

浙江如何选圆度仪日本三丰代理

生成日期: 2025-10-29

圆柱度仪（圆柱度测量仪）技术特点:

- **的补偿算法，对各轴精度均进行补偿
- 可评定锥形柱体的轮廓度
- 气浮运动轴系, 精度保持长久
- 国内独有的双直线光栅保证高精度圆柱度测量
- 关键件采用特殊去应力合金材料及特殊的去应力处理工艺，精度保持长久
- 业内**的高精度采集控制系统，控制系统所有电路按**标准设计、生产及验收，能在-70℃~+70℃的温度区间内稳定工作
- 模块化设计使用户维护成本降至Z低
- 加装粗糙度模块可进行粗糙度测量

圆度仪由传感器、放大器、滤波器、输出装置组成。若仪器配有计算机，则计算机也包括在此系统内。浙江如何选圆度仪日本三丰代理

圆柱度是指任一垂直截面*大尺寸与**小尺寸差为圆柱度。圆柱度误差包含了轴剖面 and 横剖面两个方面的误差。圆柱度的公差带是两同轴圆柱面间的区域，该两同轴圆柱面间的径向距离即为公差值。圆柱度测量圆柱度（见形位公差）是圆柱体圆度和素线直线度的综合，因此圆柱度一般是在圆度仪上附加能沿被测圆柱体作轴向运动的精密直线导轨、电子计算机和相应的程序等来测量的。测量时，长度传感器的测头沿精密直线导轨测量被测圆柱体的若干横截面，也可沿被测圆柱面作螺旋运动取样。测得的半径差由电子计算机按**小条件确定圆柱度误差。在配有电子计算机和相应程序的三坐标测量机上利用坐标法也可测量圆柱度。测量时，长度传感器的测头沿被测圆柱体的横截面测出若干(取样)点的坐标值 x 和 y 并按需要测量若干横截面，然后由电子计算机按**小条件确定圆柱度误差。浙江如何选圆度仪日本三丰代理圆柱度仪主轴采用超高精度的气浮轴，具有旋转精度高、稳定性好、承载能力强、非接触、不磨损的优点。

RA-120/120P小型圆度测量仪

带有易于理解的操作屏

能适应各种不同工件测量

易于调心和调水平的DAT功能等

实现更有效的测量及分析类型归类的功能

操作简单、小巧轻便，用于车间生产线旁边

操作简单、小巧轻便，用于车间生产线旁边。D.A.T.(数字调整台)功能有助于进行调节，如调心和调水平，并**减少了初步设置操作所需的时间。

- 内置操作面板上的图标使用户操作更
- 主机集成电子元件，实现了外形小简便。巧轻便的设计。
- 主机内部包含电子元件，而外形小巧5 • 提供的功能，可与更高级别的型号相轻便。媲美，如Z轴配有数字标

尺、宽范围检出器和连续内/外径测量。

使用表示几何公差的图标，如圆度和·ROUNDPAK□采用Windows操作系统进筒轴度。只需按下所需图标和开始按行高级分析的数据分析程序。钮就能开始测量。

圆度评定方式(4种)：**小区域法、**小二乘法、**小外接圆法□Z大内切圆；圆度滤波档位：1-500、1-150、1-50、1-15、3-16、15-500、17-100；滤波形式：高斯□ISO标准）；

产品特点标准型，使用成本低。工作台面和立柱采用天然花岗岩材料使仪器机械性能更稳定可靠、不变形。软件自主研发，基于Windows操作系统的**圆度仪测量分析软件具有自动采集、自动修正偏心、仪器校准、数字滤波的功能。自主研发的传感器结构更合理、测量更稳定。测量功能：圆度、同轴度、同心度、平面度、径向单跳动、轴向单跳动、平行度、垂直度。测量波

段□1-15upr,l-50upr,l-150upr□1-250upr,l-500upr,15-100upr,15-500upr,2-15upr□自定义。

圆柱度的公差带是两同轴圆柱面间的区域，该两同轴圆柱面间的径向距离即为公差值。

圆度仪的保养注意事项：

1. 每天开机后，用酒精（无水乙醇, 99.97%）清洁大理石工作台及立柱大理石部分。注意：不要用酒精擦拭驱动箱外壳，因为，外壳部分表面是喷涂油漆的，容易起化学反应，用酒精擦拭后容易影响外观的美观。

2. 注意大理石工作台的T型槽、立柱的丝杆及立柱导轨（立柱后面金属部分）的防锈，定期涂防锈油特别是放长假时一定要注意。具体方法：可以喷WD40在以上地方，过五分钟之后，用无尘纸将多余的WD40擦干净。

3. 在不使用时，应将探针Stylus拆下放置在**的探针盒里。

4. 需要定期检查供电电源的电压，请用户设备维护专业人员配合，具体方法：检查电压值是否在110~240Vac之间？电压的波动是否在允许范围之内□L--火线□N--零线□E--接电线的相序及电压是否正确？

5. 外部供电有无UPS不间断电源保护装置？（必须安装），为了防止当电源送电和突然断电引起的峰值电压对控制箱内电路板、电脑及电子元件的损坏。

6. 仪器的环境温度及湿度是否在允许范围之内？操作环境温度的范围：15~30摄氏度，温度梯度变化允许范围：小于2摄氏度（一般环境要求，如加工现场）；操作环境温度的范围：18~22摄氏度，温度梯度变化允许范围：小于2摄氏度（标准计量室）；湿度要求：45%~75%之间

圆度仪环境要求：无油、无尘、无振动干扰；温度在10~30℃之间；相对湿度小于85%。浙江如何选圆度仪日本三丰代理

圆度仪传感器回转式圆度仪结构复杂，但精密轴系不受被测件重量影响，测量精确度较高，适宜于测量较重工件。浙江如何选圆度仪日本三丰代理

日本三丰圆柱度仪

操作简便的高精度旋转工作台径向的旋转精度要高于 $0.02+3.5H/10000\mu\text{m}$ 而在轴向精度达到 $0.02+3.5X/10000\mu\text{m}$ □不仅保证圆度或圆柱度的高精度测量而且还能保证平面度的高精度测量。此外，具有自动调心和调水平功能的旋转工作台作为标准特性，这样操作者无需进行手动调心和调水平操作。改变检出器姿态的功能可进行CNC自动测量自动控制支臂姿势(垂直/水平)及检出器的旋转特征(在0-270°的范围内以1°增量旋转)能对多种要素组合进行连续测量，如外径/内径和/或上/下面测量。另外，脱机教学功能可轻松生成工件程序。定位传感器可实现CNC高精度自动测量X轴驱动装置内有三丰公司光栅尺，可直接探测驱动装置的位置。它保证了对重复测量来说至关重要的高精度定位。

浙江如何选圆度仪日本三丰代理

杭州金美计量仪器有限公司位于新塘街道拱秀路1221号新塘跨境电子商务产业园1号楼302室，交通便利，环境优美，是一家贸易型企业。杭州金美计量仪器是一家有限责任公司（自然）企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚实守信，持续发展”的质量方针。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的三丰影像测量机，轮廓测量仪，三坐标，圆度仪。杭州金美计量仪器顺应时代发展和市场需求，通过**技术，力图保证高规格高质量的三丰影像测量机，轮廓测量仪，三坐标，圆度仪。